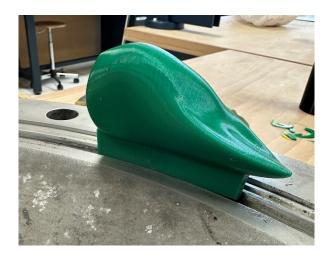
#### 







Cet outil, issu de J'Nov, facilite le geste professionnel, augmente son efficacité et réduit les risques de troubles musculo squelettiques (TMS). La Direction Maintenance a donc décidé de le déployer dans toutes les EMSP concernées début 2024.

**MATERIEL FABRIQUE PAR:** 

Outil conçu par Thierry Audoire et Benoit Thuillier de l'EMSP du GMR Basse Seine avec l'Accompagnement du

Rte FabStudio

MATERIEL VENDU PAR :



https://boutique-rte.resfabrica.fr

RTE CNER
Services et Travaux Héliportés

### **DOMAINE D'UTILISATION:**

Cet outil permet de faciliter le ponçage des gorges de joint sur les couvercles de PSEM H9 et H10 lors des opérations de maintenance. Il existe en version droitier / gaucher et joint gaz / joint eau.





## **IDENTIFICATION:**

Le type de PSEM H9 ou H10 et le type de joints sont gravés sur l'outil. Les cales joint Gaz sont vertes (code couleur SF6) et les cales joint Pluie sont bleues. Les cales H9 sont de coloris plus clairs que les cales H10 de coloris plus **foncés.** 

# 1. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Fabriquées en impression 3D en PETG.

#### 2. DOCUMENTS D'ACCOMPAGNEMENT

Le geste métier est montré avec l'outil pendant le S044 : Module de base – Maintenance Spécialisée des PSEM de l'Académie pour les salariés d'EMSP.

## 3. CONDITIONS D'UTILISATION

Avant utilisation, vérifier le bon état de l'outil et son adéquation avec la tâche à effectuer.

RTE CNER
Services et Travaux Héliportés

EDITION
Décembre
2023

FICHE TECHNIQUE N°
8.0.26

Cales
couv

Cales de ponçage pour couvercle de PSEM H9 et H10

## 4. MAINTIEN EN CONDITIONS OPERATIONNELLES

#### 4.1 Entretien

Conserver l'outil en bon état de propreté et le stocker à l'abri des intempéries et de la lumière du soleil.

## 4.2 Réparations

En cas de casse, remplacer par un nouvel exemplaire à imprimer soit même sur l'imprimante de son GMR ou au FabStudio (fichiers disponibles sur le site du FabStudio ou sur demande au STH). Ou achat sur la boutique de Luz'in.

## 4.3 Contrôles périodiques

Aucun contrôle périodique n'est à prévoir, la réglementation n'en imposant pas.

## 5. DOSSIER D'IDENTIFICATION

## Cales H9 590:

- Droite H9 590 GAZ.stl
- Droite H9 590 PLUIE.stl
- Gauche H9 590 GAZ.stl
- Gauche H9 590 PLUIE.stl

#### Cales H10 690:

- Droite GAZ H10 690.stl
- Droite PLUIE H10 690.stl
- Gauche GAZ H10 690.stl
- Gauche PLUIE H10 690.stl

Lien vers le projet fabstudio : http://fabstudio.rte-france.com/ressources/detail/267